



深圳市钜硕电子有限公司
钜硕电子 SHENZHEN JUSHUO ELECTRONICS CO.,LTD

承认书

SPECIFICATIONS FOR APPROVAL

客 户:

CUSTOMER:

品 名:


DESCRIPTION:

WAFER贴片插座 0.8mm间距卧式贴片

料 号:

PART NO:

AFC08-S**QCA-00

| 承 认 印 ACKNOWLEDGMENT SEAL | | | | |
|------------------------------|--|-------------------------|-------|---|
| 客 户 确 认 CUSTOMER APPROVAL | | 本 司 确 认 TRX APPROVAL | |  |
| 核 准 APPROVAL | | 核 准 APPROVAL | 贺 文 超 | |
| 工 程 PROJECT | | 工 程 PROJECT | 吴 佩 隽 | |
| 品 保 Q A | | 品 保 Q A | 王 成 铎 | |

◎ 联 系 人: 幸坤新

CONTACT PERSON

◎ 公 司 电 话: 0755-27220896

COMPANY TELEGRAMS

◎ 公 司 地 址: 广东省深圳市松岗镇下山门钜硕工业园

COMPANY ADDRESS

◎ 公 司 官 网: <http://www.jushuo.net.cn>

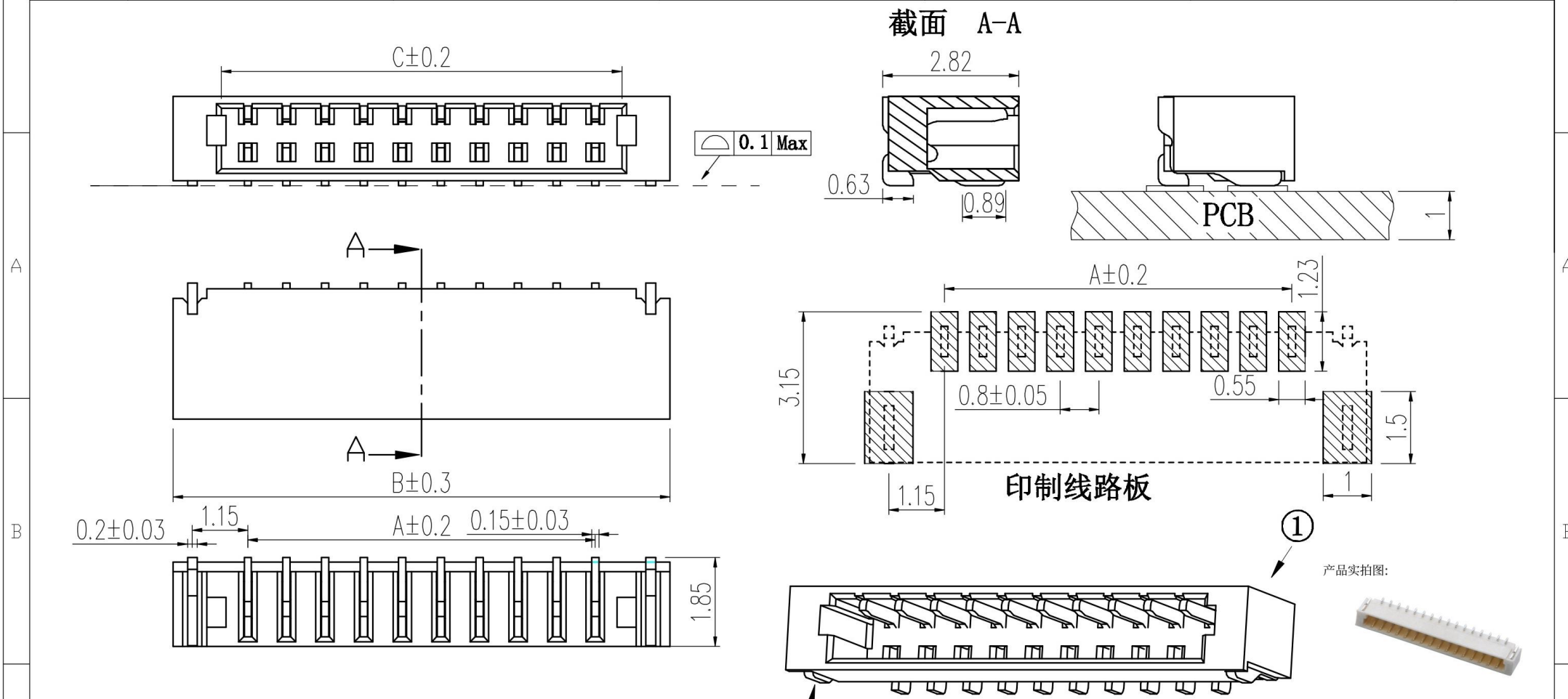
COMPANY WEBSITE

◎ 手 机: 13723739518

MOBILE PHONE

◎ 邮 箱: jushuo518@163.com

E-MAIL



| Circuits | | | Dimensions (mm) | | | Circuits | | | Dimensions (mm) | | |
|-----------|--|--|-----------------|-------|------|-----------|--|--|-----------------|-------|-------|
| | | | A | B | C | | | | A | B | C |
| 0.8WT-2P | | | 0.8 | 3.90 | 1.90 | 0.8WT-12P | | | 8.80 | 11.90 | 9.90 |
| 0.8WT-3P | | | 1.6 | 4.70 | 2.70 | 0.8WT-13P | | | 9.60 | 12.70 | 10.70 |
| 0.8WT-4P | | | 2.4 | 5.50 | 3.50 | 0.8WT-14P | | | 10.40 | 13.50 | 11.50 |
| 0.8WT-5P | | | 3.2 | 6.30 | 4.30 | 0.8WT-15P | | | 11.20 | 14.30 | 12.30 |
| 0.8WT-6P | | | 4.0 | 7.10 | 5.10 | 0.8WT-16P | | | 12.00 | 15.10 | 13.10 |
| 0.8WT-7P | | | 4.8 | 7.90 | 5.90 | 0.8WT-17P | | | 12.80 | 15.90 | 13.90 |
| 0.8WT-8P | | | 5.6 | 8.70 | 6.70 | 0.8WT-18P | | | 13.60 | 16.70 | 14.70 |
| 0.8WT-9P | | | 6.4 | 9.50 | 7.50 | 0.8WT-19P | | | 14.40 | 17.50 | 15.50 |
| 0.8WT-10P | | | 7.2 | 10.30 | 8.30 | 0.8WT-20P | | | 15.20 | 18.30 | 16.30 |
| 0.8WT-11P | | | 8.0 | 11.10 | 9.10 | | | | | | |

| NO | 物料名称 | 规格型号 | 数量(PCS) | 材质 | 镀涂 | 物料编码 |
|----|------|------|---------|----------|----|------|
| ① | 基座 | 0.8 | 1 | LCPE130i | 本色 | |
| ② | 焊片 | 0.8 | 2 | 磷铜 | 锡 | |
| ③ | 插针 | 0.8 | 2~20 | 磷铜 | 锡 | |

1. 技术参数:

1.1 额定电流: 0.5A AC/DC

1.2 额定电压: 50V

1.3 耐电压: 500V ACminute

1.4 接触电阻: 20mΩ MAX

1.5 绝缘电阻: 100MΩ MIN

2. 工作温度: -25℃~+85℃

| | | | |
|----|--|-----------------|--|
| 型号 | | AFC08-S**QCA-00 | |
|----|--|-----------------|--|

更改记录

| ECN NO | 标记 | 变更内容 |
|--------|----|------|
| | | |
| | | |
| | | |
| | | |

深圳市钜硕电子有限公司

钜硕电子 SHENZHEN JUSHUO ELECTRONICS CO.,LTD

工程专用章

日期

未注公差

投影

重量

编制/日期

审核/日期

批准/日期

共1页 第1页

±0.30

±0.20

±0.10

Angle ±3.0°

mm

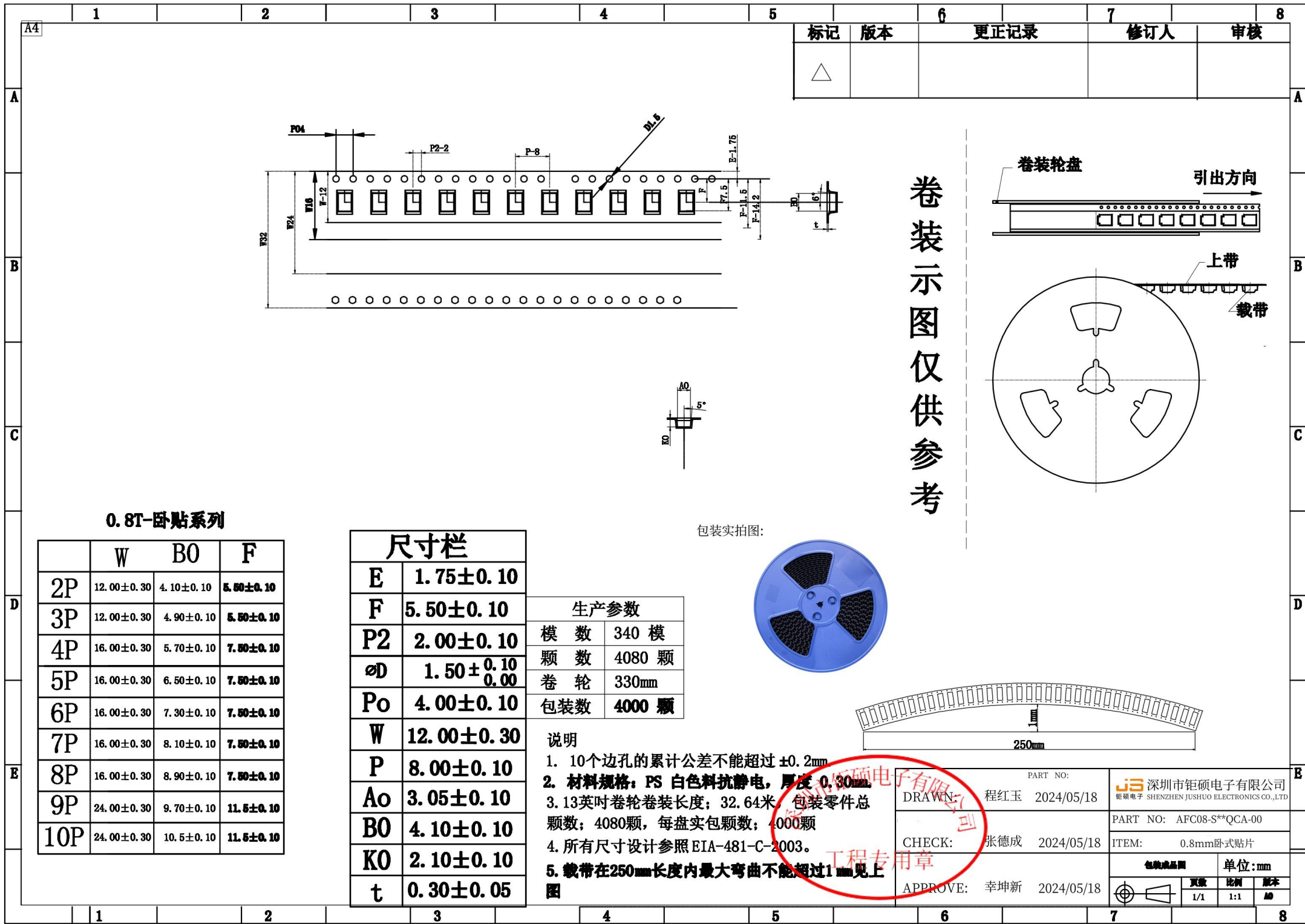
1:1

g

A

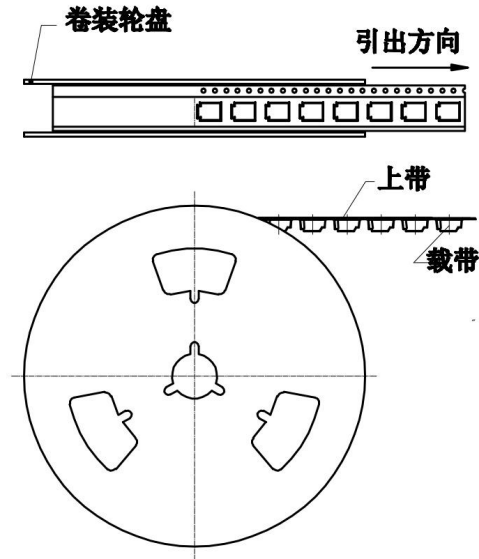
张德成 2024/05/18

幸坤新 2024/05/18



| 标记 | 版本 | 更正记录 | 修订人 | 审核 |
|----|----|------|-----|----|
| △ | | | | |

卷装示意图仅供参考



0.8T-卧贴系列

| | W | B0 | F |
|-----|------------|-----------|-----------|
| 2P | 12.00±0.30 | 4.10±0.10 | 5.50±0.10 |
| 3P | 12.00±0.30 | 4.90±0.10 | 5.50±0.10 |
| 4P | 16.00±0.30 | 5.70±0.10 | 7.50±0.10 |
| 5P | 16.00±0.30 | 6.50±0.10 | 7.50±0.10 |
| 6P | 16.00±0.30 | 7.30±0.10 | 7.50±0.10 |
| 7P | 16.00±0.30 | 8.10±0.10 | 7.50±0.10 |
| 8P | 16.00±0.30 | 8.90±0.10 | 7.50±0.10 |
| 9P | 24.00±0.30 | 9.70±0.10 | 11.5±0.10 |
| 10P | 24.00±0.30 | 10.5±0.10 | 11.5±0.10 |

| 尺寸栏 | |
|-----|-------------------|
| E | 1.75±0.10 |
| F | 5.50±0.10 |
| P2 | 2.00±0.10 |
| ∅D | 1.50±0.10 0.00 |
| Po | 4.00±0.10 |
| W | 12.00±0.30 |
| P | 8.00±0.10 |
| Ao | 3.05±0.10 |
| B0 | 4.10±0.10 |
| K0 | 2.10±0.10 |
| t | 0.30±0.05 |

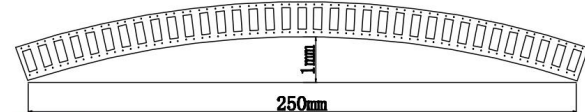
生产参数

| | |
|-----|--------|
| 模数 | 340 模 |
| 颗数 | 4080 颗 |
| 卷轮 | 330mm |
| 包装数 | 4000 颗 |

说明

- 10个边孔的累计公差不能超过±0.2mm
- 材料规格: PS 白色料抗静电, 厚度 0.30mm
- 13英寸卷轮卷装长度: 32.64米, 包装零件总颗数: 4080颗, 每盘实包颗数: 4000颗
- 所有尺寸设计参照EIA-481-C-2003.
- 载带在250mm长度内最大弯曲不能超过1mm见上图

包装实拍图:



| | | | |
|-------------------------|----------------|--|-----------------|
| PART NO: | | 深圳市钜硕电子有限公司 SHENZHEN JUSHUO ELECTRONICS CO.,LTD | |
| DRAWN: | 程红玉 2024/05/18 | PART NO: | AFC08-S**QCA-00 |
| CHECK: | 张德成 2024/05/18 | ITEM: | 0.8mm卧贴贴片 |
| APPROVE: 幸坤新 2024/05/18 | | 包装成品图 单位:mm | |
| | | 页次 | 比例 |
| | | 1/1 | 1:1 |
| | | 版本 | A0 |

产 品 规 格 书

PRODUCT SPECIFICATION

【1】适用范围 SCOPE

本规格书适用于：0.8mm间距WAFER贴片插座连接器

This specification covers the 0.8mm Pitch wafer patch socket
Connectors

【2】产品名称及型号 PRODUCT NAME AND PART NUMBER

| 产品名称 Product Name | 产品型号 Part Number |
|-------------------|------------------|
| WAFER贴片插座 | AFC08-S**QCA-00 |

【3】定格 RATINGS

| 项目 Item | 规 格 Requirement | |
|-------------------------------------|---|-----------------------------------|
| 最大容许电压 Rated Voltage(MAX) | 50V | [AC/DC(有效值 Virtual value)50Hz] |
| 最大容许电流 Rated Current(MAX) | 0.5A | |
| 使用温度范围 Ambient temperature Range | | -45℃ ～ +85℃ |

*: (包含通电后的温度上升) including terminal temperature rise

【4】 部件规格 COMPONENT SPECIFICATION

| 部件名称 Part name | | 型号 model | 材质 The material |
|----------------|---------------|-----------------|--------------------|
| 4.1 | 基座 Base | AFC08-S**QCA-00 | LCP E130i |
| 4.2 | 插针 Pin | AFC08-S**QCA-00 | 磷铜 Phosphor copper |
| 4.3 | 固定片 stator | AFC08-S**QCA-00 | 磷铜 Phosphor copper |

【5】 应用 USE

| 项目 Item | | 条 件 Test Condition |
|---------|-----------------------------------|---|
| 5.1 | 环保 Environmental Protection | 产品符合ROHS环保要求。 Products in line with ROHS environmental protection requirements. |
| 5.2 | 包装 Packing | 产品内包装为连带，外包装为纸箱，产品在箱内密封，不晃动。 The inner packing of the product is joint and several, the outer packing is carton, the product is sealed in the box, do not shake. |
| 5.3 | 运输 Transport | 允许用任何方式运输，但需避免雨雪淋和阳光照射，不能有碰撞和挤压等机械损伤，运输环境温度为-45℃+85℃。 It is allowed to be transported by any means, but it should avoid rain, snow and sunlight, no mechanical damage such as collision and extrusion, and the ambient temperature of transportation is -45℃+85℃. |
| 5.4 | 贮存 Storage | 在环境温度为- 45℃~+ 85℃，相对湿度不大于90%，周围空气中没有酸性，碱性及其它腐蚀性气体的仓库中贮存。贮存期为12个月，超过12个月需重新检查。 The connector should be in the ambient temperature of -45℃~+85℃, the relative humidity should not be more than 90%, there is no acid, alkaline and other decay in the surrounding air Storage of corrosive gases in a warehouse. The storage period is 12 months, exceeding 12 months. |

【6】性能 PERFORMANCE

6.1 电气性能 Electrical Performance

| 项目 Item | | 条 件 Test Condition | 规格 Requirement |
|---------|-------------------------------|--|---------------------------------------|
| 6.1.1 | 接触电阻 Contact Resistance | 将连接器插合，用接触电阻仪进行测试，测量连接器两个端子之间组成一个闭合的回路。 Plug in the connector and test it with a contact resistance meter to measure both terminals of the connector Form a closed loop between. | $\leq 20 \text{ m}\Omega \text{ MAX}$ |
| 6.1.2 | 绝缘电阻 Insulation Resistance | 将连接器插合，在相邻接触件之间和接触件与外壳之间施加500V DC电压，持续1分钟进行测试。 Plug in the connector and apply 500V DC voltage between the adjacent contacts and between the contacts and the enclosure for 1 minute. | $500\text{M}\Omega \text{ MIN}$ |
| 6.1.3 | 耐电压 | 适合 FPC/FFC 嵌合；相邻端子间或端子与地面间加 AC 200V（有效值）历时 1 分钟下测定。 Mate applicable FPC/FFC and apply 200V AC（virtual value）for 1minute between adjacent terminal or ground. | 无击穿现象 No Breakdown |

6.2 机械性能 Mechanical Performance

| 项目 Item | | 条 件 Test Condition | 规格 Requirement |
|---------|---|--|--|
| 6.2.1 | PIN针固定力 Pin fixing force | 将针座固定在插拔力机上，在针脚前端施加力，以每分钟 $25\pm 3\text{mm}$ 的速度；直到针退出针座的拔出力。 Fix the pin holder on the drawing machine and apply force on the front end of the pin at a rate of $25\pm 3\text{mm}$ per minute until the pin is withdrawn from the pin holder. | 单个PIN针：5N MIN Single pin 5N MIN |
| 6.2.2 | 端子在塑胶件中保持力 Terminal Retention in Plastic parts | 端子与孔座配合，以每分钟 $25\pm 3\text{mm}$ 的速率沿导线方向，将端子从孔座中拔出的力。 The terminal shall be matched with the hole seat, and at the rate of $25\pm 3\text{mm}$ per minute along the conductor direction, theThe force that the terminal is pulled out of the socket. | 单个端子：5N MIN Single terminal: 5N MIN |

6.3 环境性能 Environmental Performance

| 项目 Item | | 条 件 Test Condition | 规格 Requirement | |
|---------|--------------------------------|---|----------------------------------|-------------------------------|
| 6.3.1 | 耐热性 Heat Resistance | 将连接器放在温度为 $+85^{\circ}\text{C} \pm 2^{\circ}\text{C}$ 的环境中96H, 取出放在正常环境1-2H后再进行测试。 $85 \pm 2^{\circ}\text{C}$, 96 hour | 外观 Appearance | 无损坏 No Damage |
| | | | 接触抵抗 Contact Resistance | $30 \text{ m } \Omega$ MAX |
| 6.3.2 | 耐寒性 Cold Resistance | 将连接器放在温度为 $-45^{\circ}\text{C} \pm 2^{\circ}\text{C}$ 的环境中96H, 取出放在正常环境中1-2H后再进行测试。 $-45 \pm 2^{\circ}\text{C}$, 96 hour | 外观 Appearance | 无损坏 No Damage |
| | | | 接触抵抗 Contact Resistance | $30 \text{ m } \Omega$ MAX |
| 6.3.3 | 耐湿性 Humidity | 将连接器放在温度为 $45^{\circ}\text{C} \pm 2^{\circ}\text{C}$, 相对湿度90~96%的环境中, 持续96H, 经试验后, 取出放在正常环境中1~2H后再进行测试。 Temperature: $45 \pm 2^{\circ}\text{C}$ Relative Humidity: 90-96% Duration: 96 Hours | 外观 Appearance | 无损坏 No Damage |
| | | | 接触抵抗 Contact Resistance | $50 \text{ m } \Omega$ MAX |
| | | | 耐电压 Dielectric Strength | 500V AC/MIN |
| 6.3.4 | 温度循环 Temperature Cycling | 试验样品分别放入高低温试验箱, 按下列步骤调试温度: a) 在 $-45^{\circ}\text{C} \pm 3^{\circ}\text{C}$ 的恒温条件下放置30分钟; b) 在常温条件下放置1H; c) 在 $85^{\circ}\text{C} \pm 3^{\circ}\text{C}$ 的恒温条件下放置30分钟; d) 在常温条件下放置1H; 从a到d为一个循环周期, 共进行5个循环, 在正常环境中恢复2H后进行检查。 a) $-45 \pm 3^{\circ}\text{C}$ 30minutes; b) 常温常湿1H; c) $85 \pm 3^{\circ}\text{C}$ 30minutes; d) 常温常湿1H, 循环 5 次。 5 cycles of | 外观 Appearance | 无损坏 No Damage |
| | | | 绝缘抵抗 Insulation Resistance | $30 \text{ M } \Omega$ MIN |
| 6.3.5 | 耐盐雾性 Salt Spray | 试验样品从试验箱顶悬挂; $45 \pm 2^{\circ}\text{C}$ 、 $5 \pm 1\%$ 的盐水喷雾 48 小时; 试验后常温水洗; 再室温干燥。 48 hours exposure to a salt spray from the $5 \pm 1\%$ solution at $45 \pm 2^{\circ}\text{C}$ | 外观 Appearance | 无损坏 No Damage |
| | | | 接触抵抗 Contact Resistance | $60 \text{ m } \Omega$ MAX |

| 项目 Item | | 条 件 Test Condition | 规格 Requirement | |
|---------|-----------------------------|--|----------------------------|----------------------------|
| 6.3.6 | 耐盐雾性 Salt Spray | 试验样品从试验箱顶悬挂； $45\pm 2^{\circ}\text{C}$ 、 $5\pm 1\%$ 的盐水喷雾 48 小时；试验后常温水洗；再室温干燥。 48 ± 4 hours exposure to a salt spray from the $5\pm 1\%$ solution at $45\pm 2^{\circ}\text{C}$. | 外观 Appearance | 无损坏、腐蚀 No Damage |
| | | | 接触抵抗 Contact Resistance | $30\text{ m}\Omega$ MAX |
| 6.3.7 | 可焊性 Solder Ability | 将样品焊接面处浸入 $245\pm 5^{\circ}\text{C}$ 的锡槽中；历时 $2.5\pm 0.5\text{ sec}$ 。 Soldering Time: $2.5\pm 0.5\text{ sec}$. Soldering Temperature: $245\pm 5^{\circ}\text{C}$ 0.2 mm from terminal tip. | 外观 Appearance | 无损坏 No Damage |
| | | | 沾锡面积 Tin Area | 95%以上 Above 95% |
| 6.3.8 | 耐焊性 Soldering Resistance | 将连接器置于PCB板上，浸入 $260\pm 5^{\circ}\text{C}$ 的锡槽中；历时 $5\pm 0.5\text{ sec}$ 。 Soldering Time: $5\pm 0.5\text{ sec}$. Soldering Temperature: $260\pm 5^{\circ}\text{C}$ 0.2 mm from terminal tip. | 外观 Appearance | 无损坏、变形 No Damage |
| | | | 沾锡面积 Tin Area | 95%以上 Above 95% |

() : 参考规格 Reference Standard

{ } : 参考单位 Reference Unit

【7】 外观及尺寸 APPEARANCE AND SIZE

| 项目 Item | | 条 件 Test Condition |
|---------|------------------|---|
| 7.1 | 外观 Appearance | 塑胶件表面应无明显疤痕、杂色、开裂、毛刺、飞边、缺料及影响使用的变形；金属件表面应光洁、无锈蚀、氧化、脱皮、发黑及明显的机械损伤等缺陷。 The surface of plastic parts shall be free of obvious scars, mottled, cracked, burr, flash, lack of material and deformation affecting the use; the surface of metal parts shall be smooth and clean No rust, oxidation, peeling, blackening and obvious mechanical damage. |
| 7.2 | 尺寸 Size | 参照工程图 Reference engineering drawing |



钜硕电子 SHENZHEN JUSHUO ELECTRONICS CO., LTD

QC工程图

| | | | | | | | | | |
|--|------------|-----------------------------|----------------|----------|-----------------------|-------------|------------------|-------------|--|
| 产品描述: FPC&WAFER连接器系列 | | 产品料号: 适用于所有 FPC&WAFER连接器系列 | | 版本: A | 编号及版本: JS-SIP-0075-01 | | 制定日期: 2024/05/18 | | |
| 作业流程 | 作业过程描述 | 控制要点/参数/条件 | 检验频率 | 作业者/检验者 | 管制界限值 | 检测方法 | 级 判 别 定 | 处理方式 | |
|  | 开 始 | | | | | | | | |
|  | 进料检验 | 原材料、零部件料号、规格 | MIL-STD-105E | IQC | 依工程图/SOP/SIP | 目视/送实验室检测 | 2&3 | 允收/退货/挑选/特采 | |
|  | 投入物料 | 原材料、零部件料号、规格 | 每批物料 | 线长/IPQC | 生产任务单/BOM | 目视/送实验室检测 | 1 | 退货 | |
|  | 冲压/成型生产 | 尺寸/外观/功能/装配等 | 抽检/自检 2模/1H | 作业员/IPQC | 依工程图/SOP/SIP | 目视/测试/测量/装配 | 1 | 标示隔离/重工/报废 | |
|  | 外观 | 外观/尺寸/功能 | 全检 两模/1H | 作业员/IPQC | 依工程图/SOP/SIP | 目视/测量 | 1 | 标示隔离/重工 | |
|  | 包装入库 | 标示日期/班次/小心运输 | 袋 /每批 | 作业员/IPQC | 入库单 | 目视 | 1 | 调整 | |
|  | 投入物料 | 零部件料号/规格 | 每批物料 | 线长/IPQC | 生产任务单/BOM | 目视/送实验室检测 | 1 | 退货/挑选/特采 | |
|  | 裁切端子 | 端子无变形/氧化等 | 自检 | 作业员 | 作业指导书 | 目视 | 0 | 调整 | |
|  | 自动机插端/手工插端 | 端子无变形/铆合尺寸/折料带端子无变形 | 2模/1H | 作业员/IPQC | 依工程图/SOP/SIP | 目视/测量 | 1 | 调机 | |
|  | 装配塑胶 | 装配到位/无缺料/毛边/堵孔/断裂/混料/错位/保持力 | 2模/1H | 作业员/IPQC | 依工程图/SOP/SIP | 目视/送实验室检测 | 1 | 标示隔离/重工/报废 | |
|  | 装配焊片 | 装配到位/毛边/堵孔/断裂/混料/脱落 | 2模/1H | 作业员/IPQC | 依工程图/SOP/SIP | 目视/送实验室检测 | 1 | 标示隔离/重工/报废 | |
| 核准: 幸坤新 | | 审核: 刘朋飞 | | 制订: 陈艳 | | | | | |

QC工程图

| | | | | |
|---------------------|--------------------------|------|----------------------|-----------------|
| 产品描述：FPC&WAFER连接器系列 | 产品料号：适用于所有FPC&WAFER连接器系列 | 版本：A | 编号及版本:JS-SIP-0075-02 | 制定日期:2024/05/18 |
|---------------------|--------------------------|------|----------------------|-----------------|

| 作业流程 | 作业过程描述 | 控制要点/参数/条件 | 检验频率 | 作业者/检验者 | 管制界限值 | 检测方法 | 判定级别 | 处理方式 |
|---|--------|---------------------------------|------|---------|-------------------------|-------|------|---------|
|  | 初检 | 无缺料/毛边/堵孔/色差/高低针/混料/斜针/缺针/电镀不良等 | 全检 | FQC | 作业指导书 | 目视/测量 | 0 | 标示隔离/重工 |
|  | | | | | | | | |
|  | 入管 | 无混料/少数/多装等 | 自检 | 作业员 | 作业指导书 | 目视 | 0 | 重工 |
|  | | | | | | | | |
|  | 总检 | 无缺料/毛边/堵孔/色差/高低针/混料/斜针/缺针/电镀不良等 | 全检 | FQC | 作业指导书 | 目视/测量 | 0 | 标示隔离/重工 |
|  | | | | | | | | |
|  | OQC抽检 | 无缺料/毛边/堵孔/色差/高低针/混料/斜针/缺针/电镀不良等 | 抽检 | OQC | SIP/SOP/MIL-STD-105E II | 目视/测量 | 0 | 标示隔离/重工 |
|  | | | | | | | | |
|  | 包装入库 | 分清每批日期/搬运/轻放 | 每批 | 作业员 | 入库单 | 目视 | 0 | 调整 |
|  | | | | | | | | |
|  | 出货检验 | 合格标签内容/出货内容 | 每批 | OQC | 作业指导书 | 目视 | 1 | 标示隔离/重工 |
|  | | | | | | | | |
|  | 完 成 | | | | | | | |

备注：1. 每次开始生产调机及换料后必须进行首件检验,数量为两模。工程图面标示“▼”的尺寸全量测；耐温测试、焊锡性测试、功能测试等。
2. 插入力、拔出力及保持力请参见工程图及规格书

判定级别：
0. 作业员自检
1. 线长/IPQC/IPQC线长
2. 工程师/课长/经理
3. 副总/总经理

作业流程符号：

开始/终止

作业

检验/测试

工程专用章

▼ 物料投入
□ 存储

核准： 幸坤新

审核： 刘朋飞

制订： 陈艳